

内审版

一般设备采购类
电子版招标文件
版本号：CTDZ02

白银有色集团股份有限公司

招 标 文 件

招标名称：白银有色铜业公司板框压滤机零购项目

招标编号：HLZB2021C-633

拟定开标时间：2022年1月13日星期四下午14:30；

招标单位	主管部门	招标代理机构
白银有色集团股份有限公司铜业公司 (加盖公章)	白银有色集团股份有限公司 生产装备部 (加盖公章)	甘肃红鹭项目管理咨询有限公司 (加盖公章)
审核人：	审核人：	项目人：

外发版

一般设备采购类
电子版招标文件
版本号：CTDZ02

白银有色集团股份有限公司

招 标 文 件

招标名称：白银有色铜业公司板框压滤机零购项目

招标编号：HLZB2021C-633

招标单位：白银有色集团股份有限公司铜业公司

招标代理机构：甘肃红鹭项目管理咨询有限公司

二〇二一年十二月

总 目 录

第一部分 投标人须知及前附表

第二部分 投标文件格式

第三部分 合同条款

第四部分 技术规范及要求

第一部分 投标人须知及前附表

条款号	条款名称	内 容
1	招标人	名称：白银有色集团股份有限公司铜业公司 地址：白银市白银区银山路 45 号 联系人：史工 电话：15709435256
2	招标代理机构	名称：甘肃红鹭项目管理咨询有限公司 地址：甘肃省白银市白银区四龙路大什字向西 100 米路南（原离退休职工之家）甘肃红鹭项目管理咨询有限公司六楼 联系人：王工 电话：0943-8661657 电子邮箱：hlzb8661657wyk@163.com
3	项目名称	白银有色铜业公司板框压滤机零购项目
4	项目编号	HLZB2021C-633
5	招标范围	详见技术清单
6	项目地点	白银有色集团股份有限公司招标人指定地点
7	*投标人资质要求	<p style="background-color: yellow;">1. 投标人必须具备独立法人资格，必须具备相应的营业范围；</p> <p style="background-color: yellow;">2. 欢迎具有资质的各单位直接投标，也可以委托代理商参加投标。制造商必须具有制造许可证；如果是代理商参加投标，代理商需提供制造商针对本项目的授权，同时提供制造商制造许可证复印件等相关符合要求的资格证明文件；具有良好的质量管理体系以及认证证书；</p> <p style="background-color: yellow;">3. 一个制造商对同一品牌同一型号的货物，仅能委托一个代理商参加投标。同一品牌不同型号的货物可委托不同代理商同时参加投标，但授权委托书必须为唯一型号授权；</p> <p>1. 允许在中国注册的外国独资或中外合资、合作企业，在中国境内能合法销售和提供相应服务的厂商参加投标；</p> <p>2. 具有履行合同的能力，包括专业、技术资格和能力，资金、设备和其他物质设施状况，管理能力，经验、信誉和相应的从业人员；</p> <p>3. 没有处于被责令停业，投标资格被取消，财产被接管、冻结，破产状态；</p> <p>4. 在最近三年内没有骗取中标和严重违约及重大工程质量问题；</p>

8	是否接受联合体	本次招标不接受联合体投标
9	工期/供货日期	详见技术文件具体条款要求
10	资金来源	企业自筹
11	质量要求	合格，具体标准以招标文件相应条款为准
12	招标方式	公开招标
13	招标形式	电子招标
14	投标形式	电子投标
15	资格审核	资格后审
16	公告发布平台	1. 甘肃智慧阳光采购平台 (www.zhygcg.com) 2. 甘肃经济信息网(www.gsei.com.cn) 3. 中国招标投标公共服务平台 (www.cebpubservice.com)
17	报名方式	拟参与本项目投标活动的潜在投标人需在甘肃智慧阳光采购平台进行网上注册，注册成功后使用“用户名+密码+验证码”登录方式或使用 CA 数字证书登录，进行本项目投标登记、下载或查阅标书等后续投标事宜（甘肃智慧阳光采购平台技术支持电话：0943-5917910/0931-2905663）。 报名后可拨打本项目招标代理人联系电话查询报名是否成功，以确保投标人顺利参加。
18	招标文件获取	报名缴费成功后，登录甘肃智慧阳光采购平台项目所在电子页面自行下载。 为方便投标单位制作投标文件，一般上传可编辑版（word 版）招标文件和不可编辑版（PDF 版加盖电子签章）招标文件，其中招标文件以 PDF 版加盖电子签章版为准。
19	*标书费	500 元 (标书费与保证金必须分开缴纳)
20	*投标保证金	6000 元 (标书费与保证金必须分开缴纳)
21	缴款账户	开户行名称：甘肃红鹭项目管理咨询有限公司 开户行（人民币）：甘肃省白银市农行大什字支行 账号（人民币）：27406101040008282
22	费用缴纳须知	标书费：招标公告截止日期后 3 日内完成缴纳； 保证金：投标截止日期 3 个工作日前完成缴纳； 标书费与保证金必须分开缴纳； 招标公告截止日后成功缴纳标书费的投标单位，我部将开通相

		<p>应的电子版投标文件上传权限。</p> <p>因财务到账需一至两天时间确认，请投标人尽早缴纳保证金和标书费，如果因投标人缴纳费用不及时导致银行到账信息无法准确查询或因缴款滞后未及时通知我部人员导致相应权限未能及时开通，由此所产生的一切后果均由投标单位负责。</p> <p>投标单位必须从贵公司公户向我公司汇款，不得以个人名义等其他方式缴纳款项（以个人名义交款无效）；</p> <p>交款后请将电子交款凭证发至电子邮箱并及时告知我公司以便尽快查询到账情况并开通相应的权限；</p> <p>缴款备注请填写费用名称（标书费、投标保证金、中标服务费）和招标编号；</p> <p>联系电话：0943-8661657</p> <p>电子邮箱：hlzb8661657wyk@163.com</p>
23	投标人报价	投标报价必须包含招标文件中规定税率的含税总报价 另有规定以招标文件具体条款为准
24	踏勘现场	本次招标不组织统一现场踏勘
25	项目分包	不允许
26	技术和商务偏离	不允许负偏离
27	构成招标文件的其他资料	图纸、澄清答疑（如果有）
28	投标截止时间	2022年1月13日（星期四）下午2:30
29	开标时间	同投标截止时间
30	开标地点	本项目采取电子开标形式 投标人登录甘肃智慧阳光采购平台所在项目开标室电子模块
31	投标有效期	60日历天（从投标截止日算起）
32	投标文件份数	电子版投标文件壹套
33	投标文件的组成	电子版投标文件壹套（含商务部分和技术部分）
34	投标文件递交的时间和地点	在投标截止时间前上传至甘肃智慧阳光采购平台项目所在电子模块
35	签字及盖章要求	电子版投标文件须加盖企业签章及法人签章（建议使用电子签章）；授权委托人须本人签字。
36	装订要求	无
37	投标文件的密封	无

38	封套上写明	无
39	废标条款	<p>投标文件有下列情形之一的，评标委员会评审后按废标处理：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 无单位盖章和无法定代表人或法定代表人授权的代理人签字或盖章的；（包括两个或两个以上法定代表人授权的代理人无签字或盖章的）； 2. 无法定代表人出具的法人授权委托书； 3. 未按规定格式填写，内容不全或关键字迹模糊、无法辨认的； 4. 投标人填写的电子投标报价与电子版投标文件中的“投标函”和“开标一览表”中的投标报价不一致时否决其投标。招标文件规定提交备选投标方案的除外； 5. 未按招标文件要求提交足额投标保证金的； 6. 投标有效期不满足招标文件要求的； 7. 凡招标文件中打“*”号的条款（包括商务条款和技术条款），有一条不满足的，投标将被拒绝； 8. 招标文件规定的其他废标条款。
40	评标过程	<p>投标单位须在投标截止时间前登陆电子开标室直至代理机构通知投标单位评标结束后方可下线，期间因投标单位擅自离线导致无法及时进行项目澄清等事项，造成的一切后果由投标单位自行承担。</p>
41	备注	<p>投标单位在制作投标文件时请务必认真阅读“第一部分，投标人须知及前附表”。</p>

A 总 则

1. 定义

- 1.1 “投标人”系指向招标代理机构提交投标文件的投标商。
- 1.2 “货物”系指卖方按合同要求，向买方提供的一切设备、机械、仪器、备件、工具、手册及有关技术资料 and 材料。
- 1.3 “服务”系指合同规定范围内需卖方承担的运输、保险、安装、调试、试车、技术协助、校准、培训以及其它类似的义务。
- 1.4 “卖方”系指提供合同货物和服务的投标人。
- 1.5 “买方”系指招标人。

2. 投标费用

- 2.1 投标人应承担所有与编写和提交投标文件有关费用。
- 2.2 无论投标过程的作法和结果如何，投标人自行承担所有与参加投标有关的全部费用。

B 招标文件

3. 招标文件

- 3.1 招标文件由招标文件总目录所列内容组成。
- 3.2 投标人应仔细阅读招标文件的全部内容。不按招标文件的要求提供的投标文件和资料，可能导致投标被拒绝。
- 3.3 凡招标文件中打“*”号的条款（包括商务条款和技术条款），有一条不满足的，投标将被拒绝。

4. 招标文件的澄清

- 4.1 投标人对招标文件如有疑点要求澄清或认为有必要与用户进行技术交流时，可通过电子招标平台规定的形式通知招标代理机构，但通知不得迟于开标日期前 15 天，否则拒绝答复。
- 4.2 招标代理机构将视情况确定技术交流将按照电子招标平台规定的形式予以答复，如有必要可将答复内容包括原提出的问题（但不标明问题查询的来源），分发给所有取得同一招标文件的投标人。该答复作为招标文件的组成部分，

具有约束作用。

5. 招标文件的修改

- 5.1 在投标截止时间 15 日前，招标人无论出于何种原因，还是出于对投标人提问的澄清，均可对招标文件用补遗书的方式进行修改。
- 5.2 对招标文件的修改，将以书面扫描件的形式通知已购买招标文件的每一投标人。补充文件将作为招标文件的组成部分，对所有投标人具有约束作用。
- 5.3 为使投标人有足够的时间按招标文件的修改要求考虑修正投标文件，招标人可酌情推迟投标的截止日期和开标日期，并将此变更通知每一投标人。

C 投标文件的编制

6. 投标文件的语言计量单位

- 6.1 投标人与招标代理机构之间的有关投标的来往通知、函件均应使用中文。
- 6.2 投标文件中所使用的计量单位，除招标文件中有特殊要求外，应采用国家法定计量单位。

7. 投标文件的组成

- 7.1 投标文件应由商务文件和技术文件两部分组成。

- 7.2 投标商务文件内容应包括：

- * (1) 投标函和诚信承诺（附件一）；
- * (2) 开标一览表（附件二）；
- * (3) 法人授权委托书（含法人投标）（附件三）；
- * (4) 商务条款偏离表（附件四）

- (5) 资格证明文件部分包括：

- *①营业执照（复印件加盖公章）；
- *②制造商资格证明（附件五、格式、原件）；
- *③产品认证证书（附件六、格式、复印件加盖公章）；
- *④制造商通过质量体系认证证书（附件七、格式、复印件加盖公章）；
- *⑤代理商（如果是）作为代理的授权书（附件八、格式、原件）；
- *⑥代理商（如果是）资格证明（附件九、格式）；
- ⑦提供近三年同类设备供货业绩及供货合同（复印件加盖公章）；

⑧提供近两年经审计部门审计过的财务报表（复印件加盖公章）；

⑨招标文件要求提供的其他资格资质证明文件（复印件加盖公章）；

7.3 投标技术文件：

投标文件的技术文件要严格按招标文件“第四部分 技术规格及要求”规定制作，应包括以下内容：

- *（1）设备明细报价单（附件十）；
- *（2）产品技术规格偏离表（附件十一）；
- （3）连续运行二年的备品备件清单（附件十二）；
- （4）随机备品备件清单（附件十三）；
- （5）专用工具清单（附件十四）；
- （6）设备的主要特性和性能保证（附件十五）；
- （7）生产商（投标人）外购零部件明细表（附件十六）；
- （8）投标厂商认为其他需要说明的事宜。

8. 投标内容填写说明

8.1 投标文件按统一格式填写，电子版商务文件和技术文件分开编制。

8.2 “开标一览表”，要求按格式填写、统一规范，不得自行增减内容。

9. 投标人技术文件的编制及编目

9.1 投标人技术文件由投标人视需要自行编制。规格幅面应与正文一致并附于正文之后，与正文页码统一编码装订。

9.2 投标人技术文件还应包含以下内容：招标文件规定的内容及要求填写的各种表格。

10. 投标报价

10.1 所有投标均以人民币报价。

10.2 投标人必须对物资明细进行单项报价，同时要按“物资明细报价单”（统一格式）的内容填写产品单价、含税一票包到总价及其他事项，并由法人代表或法人授权代表签署。

10.3 以可调整价格提交的投标文件将作为非响应性投标而予以拒绝。

10.4 投标人所填写的单价和合价在合同实施期间不因市场变化因素而变动，投标人在计算报价时可考虑一定的风险系数，一旦中标不得以任何理由予以

变更。

11. 投标保证金

11.1 投标保证金是为了保护招标人和招标代理机构免遭因投标人的行为而蒙受损失。

11.2 详见前附表保证金金额。

11.3 投标保证金接受下列形式提交：

转支（白银同城），电汇（需随后附上出票银行详细名称、帐号等相关信息，以便招标公司在该项目结束后及时退还投标保证金之用）

11.4 中标单位的投标保证金，按国家有关规定交纳中标服务费和按要求提交履约保证金并签署合同协议后，予以退还（无息）。

11.5 未中标的投标人的投标保证金，将尽速并不晚于招标人与中标人签订合同后 5 个工作日内予以退还，不计付利息。

11.6 发生下列情况之一，投标保证金将不予退还。

- （1）开标后在投标有效期内，投标人撤回其投标书；
- （2）中标人不按本须知第 24 条规定签约；
- （3）中标人相互串通或以他人名义进行投标的；
- （4）中标人弄虚作假骗取中标的。

12. 投标文件的有效期

12.1 有效期以“投标人须知及前附表”中的规定为准，投标文件应保持有效。有效期短于这个规定期限的投标，将被拒绝。

12.2 在特殊情况下，招标人可与投标人协商延长投标文件的有效期。这种要求和答复都应以书面、传真等形式进行。投标人可以拒绝接受延期要求而不致被没收保证金。同意延长有效期的投标人不能修改投标文件，但需要相应的延长投标保证金的有效期，在延长的投标有效期内本须知第十三条关于投标保证金的退还与没收的规定仍然适用。

13. 投标文件的签署及规定

13.1 组成投标文件的各项资料均应遵守本条。

13.2 投标人应填写全称，并在所提供的资格证明文件加盖公章。

13.3 投标文件必须由法人代表或法人授权代表签署（建议使用电子签章）。

- 13.4 投标文件电子版壹套并作为唯一有效的正本。
- 13.5 投标文件正本须经法人代表或法人授权代表签字，否则投标将被拒绝。
- 13.6 投标文件因字迹潦草或表达不清所引起的后果由投标人负责。
- 13.7 投标文件不得涂改和增删，如有修改错漏处，必须由同一签署人签字。

D 投标文件的递交

14. 投标文件的标记和递交形式

- 14.1 投标文件须以 PDF 的格式上传至甘肃智慧阳光采购平台项目所在电子模块；
- 14.2 投标文件须由商务文件和技术文件组成并分别上传；
- 14.3 商务文件和技术文件须制作单独的封页，内容须包括项目名称、项目编号、文件内容（商务文件或技术文件）、投标单位全称（名称处须加盖单位公章）等内容；
- 14.4 电子版投标文件须按以下规则进行命名：
 - 商务文件-****（项目全称）
 - 技术文件-****（项目全称），如果需要递交电子版图纸等其他技术内容，请合并于技术文件一并上传。

15. 投标截止时间

- 15.1 投标文件必须在投标截止时间前提交。
- 15.2 招标人推迟投标截止时间时，应以书面、传真等形式，通知所有投标人。

在这种情况下，招标人和投标人的权利和义务将受到新的截止期的约束。

16. 投标文件的修改和撤回

- 16.1 开标后投标人不得撤回投标，否则投标保证金将不予退还。

E 开标及评标

17. 开标

- 17.1 招标代理机构按招标文件规定的时间、地点开标。开标仪式由招标代理机构主持，招标人代表及有关工作人员参加。

- 17.2 投标人法定代表人或授权代表必须按时参加**电子**开标仪式。
- 17.3 招标代理机构在开标仪式上，将公布投标人名称、投标项目名称、投标价格等，招标代理机构将做开标记录。

18. 对投标文件的评审

- 18.1 招标代理机构根据项目特点组建评标委员会，评标委员会负责对投标文件进行评审。
- 18.2 初审中，对价格的计算错误按下述原则修正：
- (1) 如果单价乘数量不等于总价，应以单价为准修正总价；除非评标委员会认为单价有明显的小数点错误，此时应以标出的总价为准，并修正单价。
 - (2) 如果以文字表示的数据与数字表示的有差别，应以文字为准修正数字；
 - (3) 投标人不同意以上修正，则其投标将被拒绝。
- 18.3 与招标文件有重大偏离的投标文件将被拒绝。**重大偏离系指投标货物的质量、数量、性能及技术条件明显不能满足招标文件的要求。**这些偏离不允许在开标后修正，但评标委员会将允许修改投标中不构成重大偏离的、微小的、非正规的、不一致或不规则的地方。
- 18.4 评标委员会对投标文件的判定，只依据投标文件内容本身，不依靠开标后的任何外来证明。
- 18.5 **经评标委员会评审、测算，如所有投标人报价明显偏离市场价格致使招标人难以承受，为维护招标人利益，评标委员会有权否决所有投标。**

19. 投标的澄清

- 19.1 评标委员会有权就投标文件中含混之处向投标人提出询问或澄清要求。投标人须按照评标委员会通知的时间、方式派技术和商务人员进行答疑和澄清。对于不能按照评标委员会通知的时间、方式派技术和商务人员进行答疑和澄清的按照放弃处理。
- 19.2 必要时评标委员会可要求投标人就澄清的问题作书面回答，该书面回答应有投标人法人代表或法人授权代表的签字，并将作为投标内容的一部分。
- 19.3 投标人对投标文件的澄清不得改变投标报价及实质内容。对澄清内容改变投标报价及实质内容的按照放弃处理。

20. 评标过程保密

20.1 从开标之日起，到确定中标人为止，凡是属于审查、澄清、评价和比较投标的有关资料以及授标意向等，均不得向投标人或其他无关的人员透露。

20.2 在评标期间，投标人企图影响招标人的任何活动，将导致投标被拒绝，并承担相应的法律责任。

F 确定中标

21. 最终审查

21.1 评标委员会按照招标文件确定的评标标准和方法，对投标文件进行评审，并提出书面评标报告，推荐合格的中标候选人。

21.2 最终审查的内容是对中标候选人的货物进行生产条件、技术状况、性能、质量，投标人资格、信誉以及招标人认为有必要了解的其它问题作进一步的考查。

21.3 接受最终审查的中标候选人，必须如实回答和受理招标人的询问和考查，并提供所需的有关资料。对询问回答不真实、考查时弄虚作假及相关资料提供不全或不积极的情况视为放弃。

21.4 如审查结果第一的中标候选人所提供的有关资料与实际情况不符合，则应考察下一个中标候选人。

22. 招标人接受和拒绝任何或所有投标的权力

为维护国家利益，招标人在确定中标之前仍有选择或拒绝任何投标人中标的权力，并对所采取的行为不说明原因。

23. 中标通知

23.1 在投标有效期内，招标代理机构将以书面形式通知所选定的中标人。通知也可以传真的形式，但需要随以书面确认。

23.2 当中标人按第 24 条规定与招标人签订供货合同并提交履约保证金后，招标代理机构将向其他投标人发出中标结果通知，并退还投标保证金。招标代理机构对不中标的投标人不作未中标原因的解釋。

24. 签订合同

24.1 中标人在接到中标通知后 15 日内与招标人商谈技术协议并签定合同，否

则按弃标处理。

24.2 招标文件、中标人的投标文件及评标过程中有关补遗书、澄清文件均应作为合同附件。

G 中标服务费

25. 中标服务费

中标服务费以中标通知书确定的中标总金额作为收费的计算基数，按照“国家计委印发《招标代理服务收费管理暂行办法》（计价格[2002]1980号）”和“《国家发改委办公厅关于招标代理服务收费有关问题的通知》（发改办价格[2003]857号）”规定的收费标准向**中标人**收取。

H 评分因素及分值

26. 评标

26.1 评标依据

- (1) 《中华人民共和国招标投标法》；
- (2) 《招标文件》及招标文件的补充文件；
- (3) 《工程建设项目货物招标投标办法》；

26.2 评标委员会按《七部委 27 号令》的规定组成，本次评标采用“综合评分法”。评标严格按照投标文件中对招标文件的响应程度进行评定，最低报价不作为中标的唯一条件。

27. 评分分值分配

评标委员会将对实质上响应招标文件要求的有效投标文件进行符合性审查，只对符合性审查合格的投标人进行商务、技术打分和综合评议。

评标委员会从以下方面对商务投标文件进行评审打分 分值：70 分

序号	评分因素	分值
(1)	企业实力：整体实力较强得 2 分；实力一般者得 1 分；无整体实力不得分。	2

(2)	同类设备供货的业绩：近三年有相同或相似的供货业绩，业绩较好，并能提供 5 份合同者，得 5 分；否则少提供 1 份合同扣 1 分；无供货合同者不得分。	5
(3)	财务状况：投标人近两年经审计部门审计过的的财务报表，均赢利得 1 分，其余情况不得分。	1
(4)	质保期和售后服务：售后回访制度齐全，售后服务及时，有明确的售后服务承诺者得 1 分，否则不得分。	1
(5)	不良记录：投标人在白银有色集团股份有限公司的土建施工、设备及物资采购中无不良记录者得 1 分，否则不得分。	1
(6)	价格	60
合计		70

注：（7）价格占 60 分，取经评审合格的投标人最低报价为评标基准价，其价格分为满分。其它投标人的报价得分 = (评标基准价 / 投标报价) × 60。

评标委员会从以下方面对技术投标文件进行评审打分 分值：30 分

序号	评分因素	分值
(1)	对技术规格书的响应程度：对技术规格书能完全响应者，得 5 分，基本响应者得 1-4 分，不响应者不得分。	5
(2)	根据技术文件的要求，投标方案及设备的先进性、合理性、可靠性方面能够完全满足生产环境要求，切实可行，节能环保，对各个装置和部件的制造，能完全满足招标文件中技术和配置要求，设备在运行中具有易操作性、易维护性，完全满足者得 5 分，基本满足者得 1-3 分，否则不得分。	5
(3)	根据技术文件的要求，详细填写相应规定表格，提供详细的设备配置、报价明细，详实的材质、性能等描述，完全满足者得 5 分，基本满足者得 1-3 分，否则不得分。	5
(4)	主要技术指标满足程度：完全能满足技术性能要求者得 10 分，技术参数不满足一项扣 3 分，扣完为止。	10
(5)	对货物各个装置和部件的制造具有完善的质量保证措施，在生产、管理、检验和出厂验收等方面，条理明确、措施得当，能完全满足要求者得 2 分，	2

	基本满足者得 1 分，不满足者不得分。	
(6)	具有完整的质量保证体系：获得 ISO9000 系列质量体系认证得 1 分，否则不得分。	1
(7)	针对设备在指导安装、调试、技术培训、技术资料移交等方面有明确的、切实可行的承诺者得 2 分，一般者得 1 分，否则不得分。	2
合计		30

第二部分 投标文件格式

商务文件：

- * (1) 投标函和诚信承诺（附件一）；
- * (2) 开标一览表（附件二）；
- * (3) 法人授权委托书（含法人投标）（附件三）；
- * (4) 商务条款偏离表（附件四）
- (5) 资格证明文件部分包括：
 - *①营业执照（复印件加盖公章）；
 - *②制造商资格证明（附件五、格式、原件）；
 - *③产品认证证书（附件六、复印件加盖公章）；
 - *④制造商通过质量体系认证证书（附件七、复印件加盖公章）；
 - *⑤代理商（如果是）作为代理的授权书（附件八、格式、原件）；
 - *⑥代理商（如果是）资格证明（附件九、格式）；
 - ⑦提供近三年同类设备供货业绩及供货合同（复印件加盖公章）；
 - ⑧提供近两年经审计部门审计过的财务报表（复印件加盖公章）；
 - ⑨招标文件要求提供的其他资格资质证明文件（复印件加盖公章）；

技术文件：

投标文件的技术文件要严格按招标文件“第四部分 技术规格及要求”规定制作，应包括以下内容：

- * (1) 设备明细报价单（附件十）；
- * (2) 产品技术规格偏离表（附件十一）；
- (3) 连续运行二年的备品备件清单（附件十二）；
- (4) 随机备品备件清单（附件十三）；
- (5) 专用工具清单（附件十四）；

- (6) 设备的主要特性和性能保证（附件十五）；
- (7) 生产商（投标人）外购零部件明细表（附件十六）；
- (8) 投标厂商认为其他需要说明的事宜。

附件一：

投 标 函

甘肃红鹭项目管理咨询有限公司：

投标人：_____（填写投标单位全称）

授权：_____（填写授权代表姓名），授权代表职务：_____（填写职务）

为授权代表，参加贵方组织的

招标编号：_____（填写完整招标编号）

项目名称：_____（填写招标项目全称）

采购招标项目的有关活动，并对采购进行投标。为此：

1. 提供投标须知规定的全部投标文件。

2. 投标设备的总投标报价为（大写）：_____元人民币；

3. 保证遵守招标文件中的有关规定和收费标准；

4. 保证忠实的执行买卖双方所签合同，并承担合同规定的责任义务；

5. 愿意向贵方提供任何与本项投标有关的数据、情况和技术资料；

6. 本投标自开标之日起 60 天内有效。与本投标有关的一切往来通讯请寄：

地址：

邮编：

电话：

电子信箱地址：

投标人全称（盖章）：

法人代表或法人授权代表（签字）：

日 期： 年 月 日

诚信承诺

为了规范招标投标活动，禁止串通招标投标行为，本着公开、公平、公正和诚实信用的原则，保护国家利益、社会公共利益和招标人的合法权益，提高经济效益，保证项目质量，应招标人的要求，凡参与白银有色集团建设工程设计、监理、施工、设备、材料等领域的投标单位须签订此诚信承诺。

所有投标者保证不违反以下规定，实施串通投标行为：

- (一) 投标者之间相互约定，一致抬高或者压低投标价；
- (二) 投标者之间相互约定，在招标项目中轮流以高价位或低价位中标；
- (三) 投标者之间进行内部竞价，内定中标人，然后再参与投标；
- (四) 投标人与招标人串通投标、向招标人或评标委员会成员行贿的手段谋取中标的行为；
- (五) 投标人以其他人名义投标或者以其他方式弄虚作假，骗取中标的行为。
- (六) 投标者之间其它串通投标行为。

投标保证金：

投标人所提交的投标保证金（现金、电汇）有弄虚作假者，无论中标与否将按废标处理。

若一旦发现有此类情况发生，其中标无效，我招标中心将该类投标单位列入黑名单，并取消其今后参与白银有色集团公司及下属单位的一切招标及业务往来活动的资格，同时没收投标保证金；此外情节特别严重的依照《反不正当竞争法》第 27 条的规定，报送相应工商行政管理机关，由工商行政管理机关根据情节处以一万元以上二十万元以下的罚款。构成犯罪的，移交司法机关依法追究刑事责任。

投标人全称（盖章）：

法人代表（签字）：

日 期： 年 月 日

附件二：

开标一览表

投标人名称：

项目名称：

招标编号：

序号	设备名称	规格型号	单位	数量	单价（元）	含税一票包到 总价（元）
1						
2						
3						
4						
5						
投标总报价(人民币小写)： ¥						
投标总报价(人民币大写)： ¥						

说明：

1. 投标报价中应包含物资的运输费、一切税税金、告知、检测、取证等。

投标人全称（盖章）：

法人代表或法人授权代表（签字）：

日 期： 年 月 日

附件三：

法人授权委托书（含法人投标）

甘肃红鹭项目管理咨询有限公司：

投标人：_____（填写投标单位全称）

法人代表：_____（填写投标单位法人姓名）

现授权：_____（填写授权代表姓名，如果是法人本人投标请填写法人姓名）为授权代表，参加贵公司组织的

项目名称：_____（填写招标项目全称）

招标编号：_____ 招标活动，全权处理招标活动中的一切事宜。

法人代表签字：

法人代表身份证号：

投标人全称（公章）：

日期：_____年_____月_____日

法人代表和授权代表身份证（正反）影印件：

授权代表签字：（法人本人投标此处内容不用填写）

授权代表身份证号：

职 务：

详细通讯地址：

电 话：

日 期：_____年_____月_____日

附件四：

商务条款偏离表

招标编号：

项目名称：

序号	招标文件条款号	招标文件的商务条款	投标文件的商务条款	备注
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

说明： 如果投标单位无任何商务偏离，请在商务偏离表中注明“完全响应无偏离”

投标人全称（盖章）：

法人代表或法人授权代表（签字）：

日 期： 年 月 日

附件五：

制造商资格证明（格式）

1. 名称及其它情况：

（1）制造商名称：

（2）地 址：

（3）成立和/或注册日期：

（4）主管部门：

（5）企业性质：

（6）职员人数：

一般工人：

技术人员：

（7）近期资产负债表（到_____年_____月_____日止）

〈1〉固定资产：

原 值：

净 值：

流动资金：

〈2〉长期负债：

〈3〉短期负债：

〈4〉资金来源：

自有资金：

银行贷款：

〈5〉资金类型：

生产资金：

非生产资金：

2. 制造货物的设施及其它情况：

（1）关于制造货物的设施及其它情况：

工厂名称地址	生产的项目	年生产能力	职工 人数
--------	-------	-------	----------

附件六：

产品认证证书(格式)

序号	认证证书和资格情况	投标商提供情况(有/无)
1	国家有关部门规定认证证书	
2	生产许可证	
3	产品合格证书	
4	安全认证证书	

提供相应证书的复印件并加盖公章

附件七：

制造商通过质量体系认证证书

序号	体系认证证书名称及编号	投标商提供情况(有/无)
1		
2		
3		
4		

提供相应证书的复印件并加盖公章

附件八：

代理商（如果是）作为代理的授权书(格式)

致甘肃红鹭项目管理咨询有限公司：

我们（制造商名称）是按（国家名称）法律成立的一家制造商，主要营业地点设在（制造商地址）。兹指派按（国家名称）的法律正式成立的主要营业地点设在（贸易公司地址）的（贸易公司名称）作为我方真正合法的代理人进行下列有效的活动。

（1）代表我方在中华人民共和国办理贵方第_____号投标邀请要求提供的由我方制造的货物的有关事宜，并对我方具有约束力。

（2）作为制造商，我方保证以投标合作者来约束自己，并对该投标共同和分别承担招标文件中所规定的义务。

（3）我方兹授予（贸易公司名称）全权办理和履行上述我方为完成上述各点所必须的事宜，具有替换或撤消的全权。兹确认（贸易公司名称）或其正式授权代表依此法地办理一切事宜。

我方于_____年____月____日签署本文件，（贸易公司名称）于_____年____月____日接受此件，以此为证。

贸易公司名称_____ 制造商名称_____

签字人职务和部门_____ 签字人职务和部门_____

签字人姓名_____ 签字人姓名_____

签字人签名_____ 签字人签名_____

贸易公司签字人身份证影印件： 制造商签字人身份证影印件：

附件九：

代理商（如果是）资格证明(格式)

1. 名称及概况：

(1) 代理商名称：

(2) 总部地址：

电传/传真/电话号码：

(3) 成立和/或注册日期：

(4) 实收资本：

(5) 近期资产负债表（到 _____年____月____日止）

①固定资产：

②流动资产：

③长期负债：

④流动负债：

⑤净 值：

(6) 主要负责人姓名：

(7) 代理商在中国的代表的姓名和地址，如有的话：

2. 近三年货物的年营业额：

年份	国内	出口	总额
----	----	----	----

3. 近三年货物主要销售给国内、外主要客户的名称地址：

(1) 出口销售

(名称和地址)

(销售项目)

(名称和地址)

(销售项目)

(2) 国内销售

(名称和地址)

(销售项目)

(名称和地址)

(销售项目)

4. 同意为投标人制造货物的制造商名称、地址（附制造商资格声明）：

5. 由其它制造商提供和制造的货物部件，如有的话：

制造商名称和地址

主要零部件名称

6. 最近 3 年直接或通过贸易公司向中国提供的货物：

合同编号：

签字日期：

项目名称：

数 量：

合同金额：

7. 有关开户银行的名称和地址：

8. 其它情况：

兹证明上述声明是真实的、正确的，并提供了全部能提供的资料和数据，我们同意遵照贵方要求出示有关证明文件。

代 理 商 名 称：

签 字 人（签 字）：

签 字 日 期：

传 真：

电 话：

电 子 邮 箱：

附件十：

设备明细报价单

招标编号：

项目名称：

序号	设备名称	规格型号	单位	数量	设备费(元)	装卸及运杂费(元)	技术服务费	指导安装费(元)	其他费用	单价(元)	总价(元)	备注
1												
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
合计（人民币小写）：												
合计（人民币大写）：												

说明：

1. 本表格只是格式，投标人可以根据需要自行扩展，扩展的内容至少且必须涵盖招标人在技术清单部分中要求投标人所填报的所有内容，但不能改变表格中要求填写的内容。
2. 投标人必须对设备进行单台报价。
3. 投标设备应分项报价，除整机外还必须包括随机辅助设备、备件、装卸运杂费、技术服务费、指导安装费、其它杂费等。其中其它费用一项中应将各杂费明细分别单列清楚。如果投标人未进行分项报价，将被视为总价格中包括这些费用。
4. 投标人如果提供的是外购件，请在备注栏内注明生产厂家。

投标人全称（盖章）：

法人代表或法人授权代表（签字）：

日期： 年 月 日

附件十一：

技术规格偏离表

招标编号：

项目名称：

序号	招标文件条款号	招标文件的技术条款	投标文件的技术条款	备注
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

说明： 如果投标单位无任何技术偏离，请在技术偏离表中注明“完全响应无偏离”

投标人全称（盖章）：

法人代表或法人授权代表（签字）：

日 期： 年 月 日

附件十二：

随机备品备件清单

招标编号：

项目名称：

序号	备件名称	规格型号	材质	单位	数量	单价	总价	制造厂家	备注
1	油缸密封组 件			套	1				
2	手柄			件	10				
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
合 计（人民币大写）：									

注：

1、投标人应按招标文件的规定，按本表格式列出随主设备一起供货的最初一年正常运

行需要的备品备件，其价格含入总价。

2、投标人如果提供的备品备件是外购件，请注明生产厂家。

投标人全称（盖章）：

法人代表或法人授权代表（签字）：

日 期： 年 月 日

附件十三：

设备的主要特性和性能保证

1: 设备的主要技术参数

2: 设备的其他主要特征

3: 性能保证措施

4: 其他说明

投标人全称（盖章）：

法人代表或法人授权代表（签字）：

日 期： 年 月 日

附件十四：

生产商（投标人）外购零部件明细表

招标编号：

项目名称：

序号	名称	规格型号	品牌	外购厂家	数量	单价	总价
1							
2							
3							
4							
5							

注：

- 1、投标人应按招标文件的规定，按本表格式列出单台设备中的外购重要零部件的明细。
- 2、本表内容参与技术标和商务标的评审。
- 3、需要列出的零部件至少应包括但不限于表格中已经填列的项目，投标人可以对本表格进行扩展。

投标人全称（盖章）：

法人代表或法人授权代表（签字）：

日期： 年 月 日

第三部分 合同条款

购货单位（买方）：

供货单位（卖方）：

经买卖双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

1. 定义

本合同下列词语应解释为：

- (1) “合同”系指买方和卖方（以下简称合同双方）已达成的协议，及由双方签订的合同格式中的文件，包括所有的附件、附录和组成合同部分的所有参考文件。
- (2) “合同价格”系指根据合同规定，在卖方全面正确地履行合同义务时应支付给卖方的价格。
- (3) “货物”系指卖方按合同要求，须向买方提供的一切货物、机械、仪器及备品备件、工具、手册及有关技术资料 and 材料。
- (4) “服务”系指合同规定范围内需卖方承担的运输、保险、调试、技术协助、校准、培训以及其他类似的义务。
- (5) “买方”系指购买货物的招标人。
- (6) “卖方”系指提供合同货物和服务的投标人。
- (7) “项目现场”系指将要进行货物安装的地点。
- (8) “验收”系指买方依据技术规格规定接受所提供货物应依据的程序和条件。

2. 技术规格和标准

卖方所供货物的技术规格应与招标文件及《技术协议》中规定的标准相一致。

3. 专利权

卖方须保证买方在使用该货物、服务及其任何部分不受到第三方关于侵犯专利权、商标权或工业产权的指控。任何第三方如果提出侵权指控，卖方须与第三方交涉并承担可能发生的一切法律和费用责任，因此给买方造成损失的，卖方承担赔偿责任。

4. 包装要求

卖方提供的全部货物须采用相应标准的保护措施进行包装。这类包装应适于长途运输，并有良好的防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等保护措施以确保货物安全运抵项目现场。卖方应承担由于其包装不妥而引起货物锈蚀、损坏和丢失的责任。包装费用含在总价中。

5. 包装标记

卖方应在每一包装箱邻接的四个侧面用不易褪色的油漆以醒目的中文印刷字样标明以下各项：（1）收货人；（2）合同号；（3）到站；（4）货物的名称、品目号、箱号；（5）毛重/净重（公斤）；（6）尺寸（长×宽×高，以厘米计）；

6. 装运通知

6.1 卖方负责将货物运抵买方项目现场，运输过程中造成的任何损失及所产生的一切费用由卖方负责。运费、装卸费含在合同价内。

6.2 卖方应在货物装运完后 48 小时内以电报、传真或电传通知买方合同号、货物名称、数量、包装件数、总毛重、总体积（立方米）、每一包装箱的尺寸（长×宽×高）、发票金额、运输工具名称及启运日期以及货物在运输和仓储中的特殊要求和注意事项。若货物中有易燃品或危险品，卖方也必须将详细的情况通知对方。

6.3 卖方装运的货物不准超过合同规定的数量和重量，否则，一切后果均由卖方负担。

7. 保险

7.1 货物的运输保险，由卖方负责投保并承担全额的保险费。

7.2 货物运抵买方项目现场经双方验收确认后交付买方，卖方承担货物交付给买方以前的一切风险。

8. 合同价款及付款方式

8.1 合同供货明细价格表

序号	货物名称	规格型号	数量	计量单位	单价（元）	总价（元）	制造商名称
1							

2							
3							
4							
5	易耗件、备品备件、专用工具等详见《技术协议》						
	合 计： 元整（含 13%的增值税、运输费、装卸费、安装费及二次倒运费等）						

本合同以人民币付款，合同总价大写： 元整（¥： 元）。

8.2 卖方应按照双方签订的合同条款，于____年____月____日前将货物运抵买方指定的安装现场（买方项目现场）并完成现场安装调试。一套完整的上述资料应包装好随同每批货物发运。交货以后卖方应把下列单据交给买方，买方按合同规定审核后付款。

- (1) 发票：以付款条款为准；
- (2) 详细的装箱单；
- (3) 制造厂家出具的质量检测证书和数量证明书；
- (4) 样本、图纸、操作手册、使用说明、维修指南或服务手册等。

一套完整的上述资料应包装好随同每批货物发运。

9. 伴随服务

9.1 卖方还应提供以下服务：

- (1) 负责货物的现场指导安装和调试。
- (2) 承担在本合同项下所有货物在质量保证期内的一切质量保证义务。
- (3) 负责对货物进行技术说明并对买方人员进行技术培训。

9.2 伴随服务的费用已含在合同总价中。

10. 质量保证

10.1 卖方应保证所供货物是全新的、未使用过的和用一流工艺生产的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。卖方应保证其提供的货物在正确安装、正常运转和保养条件下，在其使用期限内具有满意的性能。在质量保证期内，卖方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责，其费用由卖方承担。

10.2 在质量保证期内，货物的质量或规格与合同规定不符，或证明货物有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不合适的材料等，买方依据本合同第 12 条的规定向卖方提出索赔。

11. 检验

11.1 卖方在交货前，制造商应对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验，并出具一份证明货物符合合同规定的检验证书，检验证书是付款时所需要的文件的组成部分，但不能作为有关质量、规格、数量或重量的最终检验。制造商检验的结果和细节应附在检验证书后面。

11.2 货物全部运抵买方项目现场后，卖方应及时派人到现场与买方一起清点货物，办理有关手续，买方按照合同规定组织人员验收。

11.3 如货物经初步检验或经安装调试验收不合格，买方不付款，卖方负责调（更）换，并承担因此发生的一切费用及逾期交货的违约责任。

12. 索赔

12.1 质保期内出现质量问题，卖方应在收到买方通知后 72 小时内派专业人员赶赴买方现场免费维修或更换缺陷的货物或部件。如果卖方在收到通知后 72 小时内没有弥补缺陷或排除故障，买方有权依照本条提出索赔，卖方应按买方要求的下述任何一种或多种方法解决索赔事宜。

(1) 买方拒收货物，卖方返还买方已付货款，包括运输费、检验费、仓储和装卸费以及保管和保护被拒收货物所需要的其它必要费用，并赔偿买方因此遭受的一切损失。

(2) 根据货物的低劣和受损程度以及买方遭受损失的金额，卖方降低货物价格并赔偿买方因此遭受的一切损失。

(3) 免费更换有缺陷的零件、部件和货物，直至达到合同规定的规格、质量和性能，同时卖方应相应延长更换货物的质量保证期，并赔偿买方因此遭受的一切损失。

12.2 如果买方提出索赔通知后 10 个日历日内卖方未能予以答复，该索赔应视为已被卖方接受。若卖方未能在买方提出索赔通知的 10 天内或买方同意延长的时间内，按买方要求的上述任何一种或多种方式处理索赔事宜，买方将从合同尾款或质量保证金中扣回索赔金额，不足部分由卖方承担。同时，买方可采用必要的补救措施，但其风险和费用将由卖方承担。买方根据合同规定对卖方行使的其他权利不受影响。

13. 延期交货

13.1 卖方应按照合同中买方规定的时间交货和提供服务。

13.2 除不可抗力外，卖方延期交货应承担逾期交货的违约责任：违约金按天迟交货物或未提供服务交货价的 0.5%计收。违约金的最高限额为迟交货物或未提供服务的合同价的 10%。如果达到最高限额，买方有权终止合同，同时卖方仍须按本条款之规定承担逾期交货的违约责任。

14. 不可抗力

14.1 签约双方任一方由于受诸如战争，严重火灾，洪水，台风，地震等不可抗力事故的影响而不能执行合同时。履行合同的期限应予以延长，则延长的期限应相当于事故所影响的时间，不可抗力事故系指买卖双方在缔结合同时不能预见的，并且它的发生及其后果是无法避免和无法克服的。

14.2 受阻一方应在不可抗力事故发生后尽快用电邮或传真通知对方，并与事故发生后 14 天内将有关当局出具的证明文件用挂号信寄给对方审阅确认，一旦不可抗力事故的影响持续 120 天以上，双方应通过友好协商在合理的时间内达到进一步履行合同的协议。

15. 终止合同

15.1 如果有下列情形，买方有权终止部分或全部合同。

(1) 卖方未能在合同规定的期限内或买方同意延长的期限内提供部分或全部货物，且误期赔偿达到最高限额的；

(2) 卖方因其迟延履行义务或有其他违约行为严重影响到买方项目（工程）进度或生产经营的。

15.2 如果买方根据上述 13.2 条规定终止了全部或部分合同，买方可以依其认为适当的条件和方法购买与未交货物类似的货物，卖方应对买方购买类似货物所超出的那部分费用负责，但是卖方应继续执行合同未终止的部分。

16. 争端的解决

在执行本合同中发生的或与本合同有关的争端，双方应通过友好协商解决，解决不成时，可向合同签订地人民法院提起诉讼。

17. 转让与分包

除买方事先书面同意外，卖方不得部分转让或全部转让其应履行的合同项下的义务。

18. 通知

合同任何一方给另一方的通知都应以书面或电邮、传真的形式发送，而另一方应以书面的形式确认并发送到对方明确的地址。

19. 合同生效及其它

19.1 如果修改合同内容，双方应签署书面修改或补充协议，该修改协议作为本合同的一个组成部分。

19.2 本合同、招标文件、投标文件、投标澄清函、技术协议及补充协议为本合同的组成部分，与本合同具有同等法律效力。

19.3 本合同一式八份，买方执六份，卖方执二份。

19.4 合同签订地：

合同签订日期：20 年 月 日

(本页以下无正文)

购货单位（买方）：_____（公章）

法人代表：_____（签章）

委托代理人：_____（签章）

地 址：

开户银行：

帐 号：

电 话：

税 号：

供货单位（卖方）：_____（公章）

法人代表：_____（签章）

委托代理人：_____（签章）

地 址：

开户银行：

帐 号：

电 话：

税 号:

铜业公司板框压滤机零购项目 招标文件技术要求

2021年12月21日

第四章 技术规范及要求

第 1 节 一般要求

1.设备设计基础条件

1.1 地理条件

白银市北部位于祁连山东段，陇西黄土高原的北缘，属低丘陵区，海拔 1689m 左右。白银有色集团股份有限公司位于甘肃省白银市白银区东南部工业场地，109 国道及白兰高速（包头至兰州）公路南部通过。

白银公司距白银铝厂约 8 km，北邻白银公司动力厂，距白银市火车站约 5 km 西距包（头）兰（州）铁路线白银西站约 11.0 km，兰（州）白（银）高速公路已建成通车，交通便利。

1.2 气象条件

年平均气温	7.9℃
最热月平均温度	21.3℃
最高年平均气温	14.8℃
最低年平均气温	2.0℃
极端最高气温	37.3℃
极端最低气温	-26℃
全年平均相对湿度	51%
平均大气压	828hpa
年降水总量	193.7mm
日最大降雨量	43.00mm
最高大气压	852.2 hpa
年最低气压	809.0 hpa
夏季平均气压	824.2 hpa
冬季平均气压	830.6 hpa
当地海拔高度	约 1689m
年主导风向	西北风（风频 9%）
平均风速	1.9m/s
当地基本风压	0.4KN/m ²

当地基本雪压 0.15~0.20KN/m²

土壤冻土深度 1.20m

1.3 水质

白银市属温带半干旱气候，无常年地表径流，城区的生活用水和工业用水来自黄河提灌工程，水质情况如下：

PH 值 5.12~7.53

总硬度 > 252 mg/L 属极硬水质

矿化度 > 50g/L 判定为卤水

1.4 电源条件

高压： 110kV，正、负电压偏差绝对值之和小于 10%

中压： 6kV±7%

低压： 380V/220V±10%

频率偏差允许值：50Hz±1%

电源及电气设备电压见下表：

电气设备电压

高压供电电源	110kV，3相，50Hz
中压配电和动力电源	6kV，3相，50Hz
低压配电和动力电源	380V，3相，50Hz，4线，中性点直接接地
维修电源	380/220V AC，50Hz
照明和小功率设备电源	220V，单相，50Hz
可变速交流电动机	
- 1000kW 及以上	6kV，3相
- 250kW 及以上，1000kW以下	660V，3相
- 250kW 以下	380V，3相
不可变速交流电动机	
- 250kW 及以上	6kV，3相，50Hz
- 250kW 以下	380V，3相，50Hz
电动机控制电压	220V AC
主回路断路器控制	220V DC，合闸和跳闸

电动机抗凝露加热器	220V AC, 所有大于150kW 以上的电动机(见注1)
电动机绕组温度	45kW ~ 220kW电动机用热敏电阻, 变速运行电动机和300kW以上电动机用RTD (见注1)
电压波动	见上述
频率波动	±1%
仪表电源	220V AC 单相 50Hz, 或 24VDC
仪表回路电源	24VDC

1.5 防护等级

户内安装: 专用电控装置室 IP42, 其他场所 IP44

户外安装: IP54W, 电机绝缘等级 F, 防腐 F1 级

仪表及控制装置: 户内安装 IP65, 户外安装 IP66

1.6 地震

根据国家标准 GB18306—2001《中国地震动参数区划图》, 其地震动峰值加速度 0.15g, 地震反应谱特征周期为 0.45g, 根据该标准附录 D, 相对应的地震基本烈度为 VII 度。

1.7 设计制造执行的主要标准应符合国家最新标准, 并在投标文件中提供设计、制造标注。

第二节 供货范围及要求

1、项目名称

板框压滤机零购

2、工作环境及相关说明

2.1 整机包钛, 设备附件均耐酸、防腐。

2.2 设备工作环境: 室内。

2.3 设备工作制度: 连续工作, 全年 365 天、每天三班、每班 8 小时。

3、用途

浸出并行一台自动板框压滤机, 能够使每批次的阳极泥深度脱除铜、碲、镍元素, 富集金、银等贵金属, 降低脱铜渣率, 降低相对入炉物料的处理量。铜、碲等元素在卡尔多炉吹炼脱除作业时, 对温度和氧位要求较高, 深度脱除后进而能够缩短吹炼作业时间, 从而提高合金质量, 进一步, 降低熔剂和燃材料的消耗, 降低生产成本。

4、供货范围

4.1 自动隔膜压滤机, 数量: 1 台。

自动隔膜压滤机技术参数如下:

名称	数量	备注
隔膜压滤机	1 台	含电控、液压系统、拉板系统
PLC	1 台	配触摸屏，并预留 DCS 远程接口；能实现远程监视操作和遥控操作。
阀门	1 套	进料：碳钢衬氟（气动） 压榨：不锈钢（316L） 回液阀门：碳钢衬氟： 风干：碳钢衬氟 水洗：碳钢衬氟
<p>说明：配置由 PLC 系统控制自动拉板装置，在便于操作的部位应设置自控或手控暂停装置，实现在拉板卸饼的全过程中，根据操作需要，随时停止和恢复拉板。</p>		

4.2 压滤机配置

序号	名称	隔膜压滤机	备注
1	过滤面积	40 m ²	
2	滤室总容积	0.6 m ³	
3	滤板数量	25	另需增加 1 块滤板的盲板，方便调整滤腔数量
4	滤板尺寸	1000*1000mm	
5	滤板/隔膜板厚度	60/70mm	
6	滤饼厚度	30mm	
7	进料温度	≤70℃	
8	进料/压榨压力	≤1mpa	
9	最高液压压紧压力	25Mpa	
10	最大液压保护压力	29Mpa	

11	油缸直径	250mm	
12	油缸最大行程	750mm	
13	地脚中心距离	3320mm	
14	整机参考重量	5250kg	
15	液压站电机功率	4KW	
16	进料方式	中金进料	
17	出液方式	暗流出液	
18	进液、出液套管材质	PP 材质	
19	电气控制方式	<p>不锈钢机柜，PLC+触摸屏自动控制系统，并预留 DCS 远程接口；能实现远程监视操作和遥控操作。</p> <p>入料过程采用隔膜压力传感器精确控制，触摸屏设定参数，自动运行。</p>	<p>PLC 品牌：西门子、ABB、三菱；</p> <p>电气元件品牌：正泰、德力西、施耐德；</p> <p>拉板变频器品牌：ABB、正泰、西门子。</p>
20	接液盘	采用油缸驱动方式，面板、骨架及主轴、流水槽部分采用 316L 材质。	
21	拉板系统	全部滤板由拉板机械手自动拉开，机械手导轨为 316L 不锈钢材质。	

4.2.1. 主梁采用优质实心钢材质，经超压试验，安全稳定，两根配套主梁夹紧后同时加工，保证加工精度，防止滤板左右串动，引起主梁变形及滤板密封面喷料。

4.2.2. 压紧板、止推板、油缸座：采用优质 Q235A 实心钢板焊接而成。压紧板、止推板均采用优质实心钢板材质焊接而成，保证机架强度高，设备能安全、高效的运行。

4.2.3. 液压缸采用 45#钢模锻成型。

- 4.2.4. 滤板采用增强聚丙烯材质，并用油压机模压成型，然后用数控机床一次性加工成形，保证设备的密封性。
- 4.2.5. PP 隔膜片采用进口聚丙烯，辅以 TPE 弹性体原料，使其具有强度高、弹性好、耐磨性好。
- 4.2.6. PP 隔膜板采用整体式结构，具有密封效果好特点。隔膜滤板：隔膜滤板采用符合《JB/T4333.4-2013 厢式压滤机和板框压滤机 第 4 部分：隔膜 滤板》行业标准和 DIN7129 德国标准的北欧化工聚丙烯制作，性能稳定可靠。
- 4.2.7. 自动拉板采用防护式结构，链槽材质使用 PP 材质，耐酸耐碱。拉板暂停装置采用一推拉杆，可随时控制拉板过程中的起、停动作，保证人身安全及拉板卸料的顺利进行。
- 4.2.8. 隔膜压榨总管用碳钢油漆防腐，压榨分管用高压胶管，接头螺纹连接。
- 4.2.9. 油箱用碳钢材质，经酸洗、磷化、喷塑处理而成，内部清洁干净，外观整洁大方。
- 4.2.10. 液压站的液压阀采用北京华德或上海立新或榆次品牌。
- 4.2.11. 电控箱材质碳钢喷塑处理，控制方式采用 PLC 控制，配触摸屏，控制范围：压滤机本机动作，并预留 DCS 远程接口；能实现远程监视操作和遥控操作。
- 4.2.12. 机架经过高速离心抛丸机喷砂处理，消除锈迹和氧化铁皮，用双组份环氧底漆喷涂处理后，最后在水幕除尘车间喷涂油漆，提高压滤机防腐等级。主梁包覆 2mm 钛板，压紧板、止推板、支腿包玻璃钢防腐。

5、售后服务方案

- 1、产品质保期：整机自货到现场三包壹年，产品负责终身维修。
- 2、质保期内，如发现设备质量问题，负责包修、包换。
- 3、设备生产、组装期间、试生产阶段，供方可为使用厂家人员提供实习、培训。
- 4、产品验收，如有短缺、损坏、检测不合格等问题，供方在两天内处理。
- 5、接到设备调试通知书，两天内响应并派人员进行指导安装调试并对操作人员提供培训。
- 6、试生产阶段，供方派员跟机操作，直到正常生产。
- 7、设备大修期间，供方派员协助处理。

6、设备性能保证

- 6.1 卖方保证所配置压滤机应与买方现场实际下料口相匹配，满足下料要求。

6.2 卖方保证所供货物完全符合本技术规格书对所要求的设备设计，材料选择，制造，检验和验收等方面的要求。

6.3 在质量保证期内，由于卖方设计、制造、材料选择和装配方面的原因出现的质量问题，卖方将免费改进、修理或更换。

6.4 设备使用过程中，如果设备技术性能不能达到要求，卖方必须免费改进、修理或更换相关部件直至达到要求为止。

7、质量与验收标准

8.1 到货验收：所有设备的外观、喷漆完好，铭牌清晰；所有设备的附件、备件完好、齐全，标识清楚；设备资料完整。

8.2 设备运行状态验收：供货方按合同供货到现场，双方共同清点设备和相关辅件的名称、技术参数及数量与合同一致，供货方负责安装附属设备、管道、线路等到需方指定的地点，所需材料由供货方提供。确保设备的各功能能够正常使用。

8.3 设备安装调试，按照需方现场使用条件，保证设备正常投入运行且运行良好，确认设备安装调试工作完成。

8.4 设备试运行期为3个月，试运行期设备运行各项性能指标均满足上述技术要求、连续运行无故障。

8.5 设备验收标准

序号	检验项目	技术要求
1	滤室 密封性	以 1.25 倍的过滤压力进行水压试验,并在该压力下保持 5min, 压紧面处无喷射现象。压紧面处允许存在因过滤介质的毛细作用而产生的渗漏现象,其他密封处应无泄漏。
2	液压站 密封性	对液压压紧装置应以 1.25 倍的压紧压力压紧进行密封性试验, 在 20min 内的压力下降应不大于试验压力的 10%。
3	各主要受力零部件强度	以 1.25 倍的压紧压力压紧 5min, 压滤机的各受力零部件应无裂纹和明显变形, 变形量不大于设计值。
4	滤板、滤框 间隙量	压滤机的滤板、滤框在不加任何衬垫物的情况下, 经额定压紧力压紧后的间隙按如下规定: 滤板尺寸 < 1000mm × 1000 mm 的压滤机, 经额定压力压紧后的间隙不大于 0.25 mm。 滤板尺寸 ≥ 1000mm × 1000 mm 的压滤机, 经额定压力压紧后的间隙不大于 0.35 mm。 对于橡塑滤板和板间密封面上有橡膜片(或橡塑密封圈)的压滤机没有此项要求。
5	电器控制装置(安全要求)	1、易触及的传动机构应有安全防护装置, 并用红箭表明运转或运动方向。

		<p>2、压滤机电器控制装置应符合 GB5226.1 的有关规定。</p> <p>3、压滤机用于有防爆要求的环境下，电器部分应符合 GB3836.1 的有关规定；有相对摩擦和撞击的运动部件不允许产生火花现象。</p> <p>4、对于液压紧自动保压的压滤机，要求设置因入料装置匹配不当产生的背压对油缸安全使用造成影响的保护设施。</p> <p>5、对于全自动工作的压滤机，应设置安全防护设施，如：急（暂）停装置、安全光幕等。</p>
6	可靠性	压滤机的控制系统和各执行机构工作应灵活、可靠。
7	液压清洁度	液压系统清洁度应不大于 60mg/L。
8	主要零部件要求(焊缝力学性能、不锈钢焊缝晶间腐蚀)	<p>1、铸件应根据材质的不同，分别应符合 GB/T9439、GB/T1348、GB/T4408、GB/T2100 的有关规定。</p> <p>2、锻件应符合 GB/T12361 的有关规定。</p> <p>3、焊接件应符合 JB/T5000.3 的有关规定。</p> <p>4、液压缸、气缸内径及活塞杆外径、尺寸符合 GB/T2348 的规定。</p> <p>5、液压气动元件的油（气）口连接螺纹尺寸符合 GB/T2878 的规定。</p> <p>6、滤板、滤框奥氏体不锈钢焊接件，应做晶间腐蚀倾向试验，不得有晶间腐蚀倾向。</p> <p>7、隔膜滤板应符合 JB/T4333.4—2013 的规定。</p> <p>8、滤板、滤框架应符合 JB/T4333.3—2013 的规定。</p>
9	液压、气动系统及元件	<p>1、液压系统应符合 GB/T3766 的规定。</p> <p>2、气动系统应符合 GB/T7932 的规定。</p> <p>3、液压元件应符合 GB/T7935 的规定。</p>
10	材料和外购件要求	<p>1、用于食品、饮料、制药等行业的压滤机与物料接触部分的材料，应符合国家医药、食品卫生的有关规定。</p> <p>2、制造压滤机的材料及外购件应符合有关标准规定，并应有供方的检验合格证明书。如无证明书时，须经质量检验部门检验合格后方可使用。</p> <p>3、制造压滤机的材料允许以性能相同或较优的材料代替，但必须经过设计部门同意。</p>
11	外观质量	<p>1、产品外观不应有凹陷、粗糙不平和其他损伤等明显缺陷。</p> <p>2、滤板、滤框在压紧时，要排列整齐，相邻两滤板错位尺寸不</p>

		<p>大于 3mm，整机滤板最大错位尺寸不大于 10mm。</p> <p>3、电气、液压、清洗、吹气等外露管线应布置紧凑，排列整齐，并应用管夹固定。管子不应出现扭曲等现象。</p> <p>4、氧化处理件的色调应一致，镀件保护层不应有胶落现象。涂装表面质量应符合 JB/T7217 的规定。</p> <p>5、标牌固定在明显位置，应平整、牢固、不歪斜。</p>
12	压滤机功能配置	<p>1、配置自动拉板装置的压滤机，在便于操作的部位应设置手控暂停装置，实现在拉板卸饼的全过程中，根据操作需要，随时停止和恢复拉板</p> <p>2、全自动压滤机应能直观显示操作过程，在出现异常情况时能及时停机。</p>

8.安装

卖方负责所有设备的安装调试，需保证设备在正常生产环境下稳定、可靠运转。安装应严格按照适用方提出的要求进行安装。

9. 调试

投标方须配合所有设备的调试，因投标方供货及安装引起的不合格项须按相关要求免费整改直至验收合格。

10.培训

设备生产、组装期间、试生产阶段，供方为使用厂家人员免费提供实习、培训。培训内容包括：设备工作原理、设备组装与构造、液压原理及维护、电气原理与维护，设备操作与保养等；供方售后服务工程师在现场也可对使用用户相关人员进行实地培训，使其能掌握设备操作与使用技巧，熟练运用说明书对设备进行维护与维修，并能对简单故障进行处理。培训直到用户操作人员满意为止。

11.验收和竣工资料

本招标文件设备试运行三个月后，招标方没有异议方可进行竣工验收，验收前需要投标方按相关要求提供竣工资料。

12.保证期技术服务

- 1) 在设备质保期内，按照合同法对产品质量实行三包。
- 2) 客户来电、来函、来访均予以高度重视，一般质量问题当天解决，重大质量问题 24 小时内做出处理意见和答复。
- 3) 为买方优先供应设备的备品备件，保证正常生产的需要。

4) 设备质保期为设备安装调试试运行 3 个月验收合格后开始计算质保期为 12 个月。

13.*付款方式

项目要求的全部供货内容到货安装、调试、投入运行完成后，供货方开具全额增值税发票（税率：13%）挂账后，需方支付总价的 60%；试运行期满 3 个月无任何问题进行正式验收，验收通过需方支付总价的 30%；正式验收完成后进入质保期，成套设备质保期为 1 年，质保金为总价的 10%，质保期满后付清尾款。